



Výzva: INOVACE – výzva I, Operační program technologie a aplikace pro konkurenceschopnost 2021- 2027

Název projektu: Tlumiče budoucnosti

Registrační číslo projektu: CZ.01.1.01/02/22_003/0000119

Max. výše dotace: 3 045 000 CZK

Vlastní zdroje financování : 7 105 000 CZK

Datum zahájení projektu: 24.11.2022

Datum ukončení: 31. 3. 2024

Závazné indikátory: Počet zavedených inovací 2

Anotace

Projekt je zaměřen na zavedení do výroby zcela nové řady hydraulických tlumičů R 95, na jejichž vývoji pracuje žadatel od roku 2018 ve spolupráci s VUT – FSI v Brně a s podporou Univerzity Pardubice. Výstupem projektu primárně bude produktová inovace kategorie TRL 6 a s ní bezprostředně spojená procesní inovace výroby dílců pro tlumiče kategorie TRL 8. Na procesní inovaci se vedle řešitelského týmu spolupodíleli osvědčení dodavatelé technologií, jejichž indikativní cenové nabídky jsou doloženy. Očekávané výsledky přispějí vedle udržení konkurenceschopnosti žadatele na tuzemském i zahraničním trhu i k naplnění ukazatelů strategického rámce společnosti na období 2023 až 2026 a to jak v ekonomických, tak cílových parametrech.

Etapizace projektu

Etapa 1 – zahajovací etapa projektu 1. 12. 2022 - 31.8.2023 (9 měsíců).

V první etapě bude zahájen výběr dodavatelů v souladu se stanovenými pravidly poskytovatele dotace. Vzhledem k dlouhým dodacím lhůtám technologií a vyžadování záloh bude dokončen a sjednán předjednaný úvěr u ČSOB Leasing. V souladu s povětrnostními podmínkami bude zahájena stavební část projektu. Dále bude provedena dodávka a montáž konzolového skladovacího regálu a jeho naskladnění. Logistické změny spojené s uložením materiálu budou promítnuty do systému WMS pro řízení zásob. Bude pořízena skenovací sonda, provedeno zaškolení operátorů a zahájena příprava zpracování měrových programů na jednotlivé díly tlumiče R95, provedena inovace procesu kontroly kvality dílců pro tlumiče a zahájeny přípravy na rozšíření robotizovaného pracoviště, které bude vyžadovat dočasnou odstávku svařovny, což bude značnou komplikací pro zajištění chodu běžné výroby mimo tento projekt. Následně bude provedena instalace a uvedení do provozu nového robotizovaného pracoviště a s tím spojena inovace procesu svařování, včetně potřebného zaškolení svářečů.

Etapa 2 – dokončovací etapa projektu 1. 9. 2023 - 31.3.2024.

V rámci druhé etapy bude nainstalováno a uvedeno do provozu Vertikální frézovací centrum, na které budou převedeny veškeré frézovací operace pro výrobu tlumiče R95 i dalších tlumičových řad. Bude zahájena intenzivní komercializace projektu s uplatněním všech plánovaných marketingových aktivit. Bude probíhat ověřování dosažených parametrů sériové výroby dílců pro tlumiče na nových technologiích formou FAI i FAI montáže tlumičů tak, aby byly odladěny případné nesrovnalosti. Následně bude tlumič R95 naveden do e-shopu s konfigurátorem, ověřeno a vyhodnoceno naplnění plánovaných cílů projektu – produktové i procesní inovace, včetně naplnění globálního cíle projektu a vyhodnoceny dopady projektu na životní prostředí.

Dosažením plánovaných parametrů projektu dojde k jeho ukončení a závěrečné žádosti o platbu.



Projektový tým – příprava a realizace projektu:

- ☞ Manažer projektu – PhDr. Alena Lubasová, Ph.D. - CEO
- ☞ Garant projektu – Ing. Adam Polnický – ředitel pro výrobu a techniku
- ☞ Členové projektového týmu :
 - Ing. Radim Prager – ředitel pro obchod a vývoj
 - Ing. Ondřej Macháček, Ph.D. – hlavní konstruktér
 - Ing. Martin Ekl – manažer ISŘ
 - Ing. Martin Chaloupka, dipl. tech – manažer technické kontroly
 - Ing. Romana Lubasová – manažerka ekonomiky a financí
 - Mgr. Michaela Sklenářová – manažerka LZ a administrativy

Zpracovala: PhDr. Alena Lubasová, Ph.D.

30.6.2023